



# ULYQN-1 凝点倾点测试仪

---

## 说明书

使用产品之前，请仔细阅读本说明书！

武汉优利克电力设备有限公司  
Wuhan Ulke Power Equipment Co.,Ltd.

## 概 述

ULYQN-1 凝点倾点测试仪是参考国外同类自动化仪器的检测方法，依据 GB/T3535 标准制造的。该仪器使石油产品的凝倾点测试实现自动化。适用于柴油、绝缘油及抗燃油等油品的凝点、倾点测试。

该仪器采用大屏幕触摸屏显示，具有软件诊断功能，操作简单、一目了然，由单片机控制，测试结果自动打印。

## 主要技术性能及指标

### (一)、使用条件

- 1、环境温度：室温
- 2、相对湿度：<75%
- 3、供电电压：~220V±10% 50Hz
- 4、外形尺寸：420\*220\*430

- 5、重 量：10kg

### (二)、温度测量

- 1、范围：-70℃~+10℃
- 2、精度：±0.5℃
- 3、分辨率：0.1℃

### (三)、半导体制冷

- 1、制冷极限深度、温差>65℃（循环水出口温度与仪器显示之差）。
- 2、制冷速度≥6℃ /分
- 3、冷却水压力≥0.5kg/cm

### (四) 适用油品

- 1、凝固点温度在-70℃——+10℃范围内的柴油、绝缘油、抗燃油等。

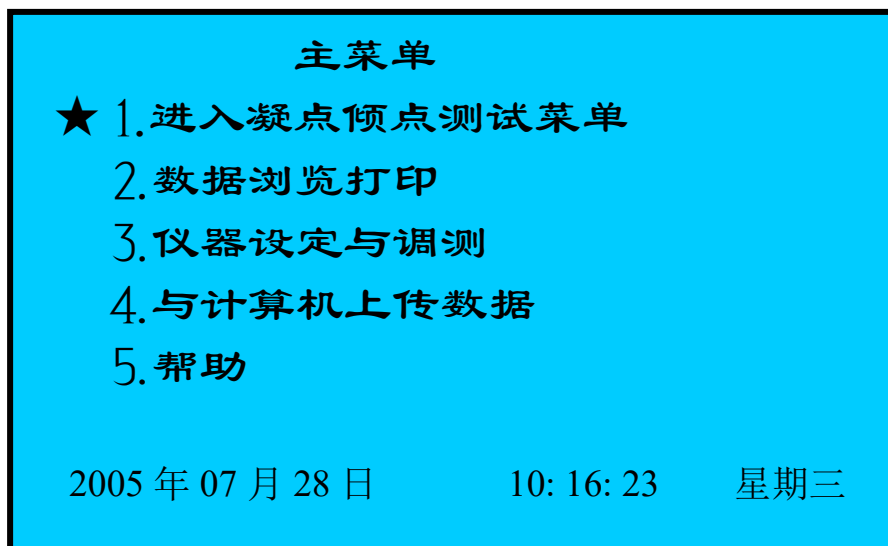
## 使用说明

### (一)、显示界面

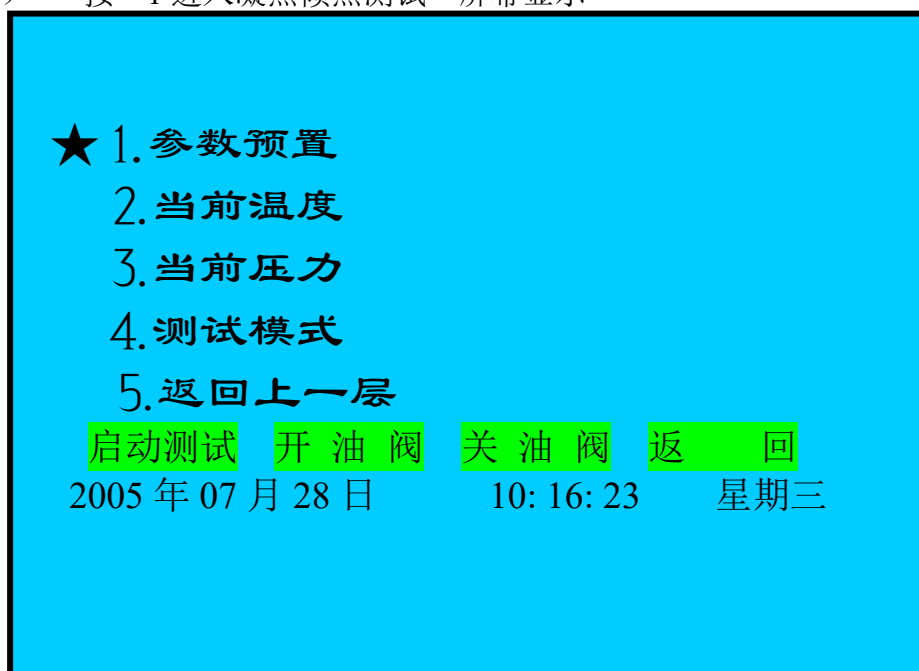
- 1、建通电器界面
- 2、功能主界面
- 3、温度显示界面
- 4、压力显示界面

## 操 作 步 骤

- 1、将仪器放置平稳，将电源线接好，然后接通冷却水源。
- 2、打开电源开关，仪器进入主界面图示：



(1) 按“1 进入凝点倾点测试”屏幕显示



按屏幕“2 当前温度”显示当前温度，显示范围-100℃~+100℃；

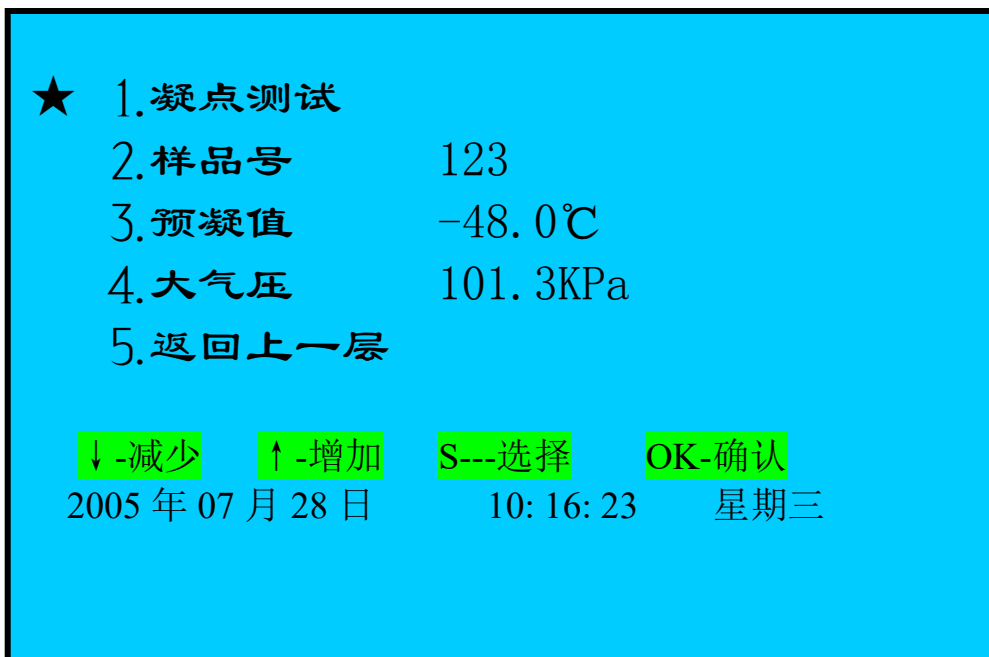
按屏幕“3 当前压力”气泵启动或停止，显示随机压力值；

按屏幕“4 测试模式”可选择凝点或倾点；

按屏幕显示“启动测试”检测即开始；

按屏幕显示“开油阀”“关油阀”可换油样；

按屏幕“1 参数设置”屏幕显示



其中:

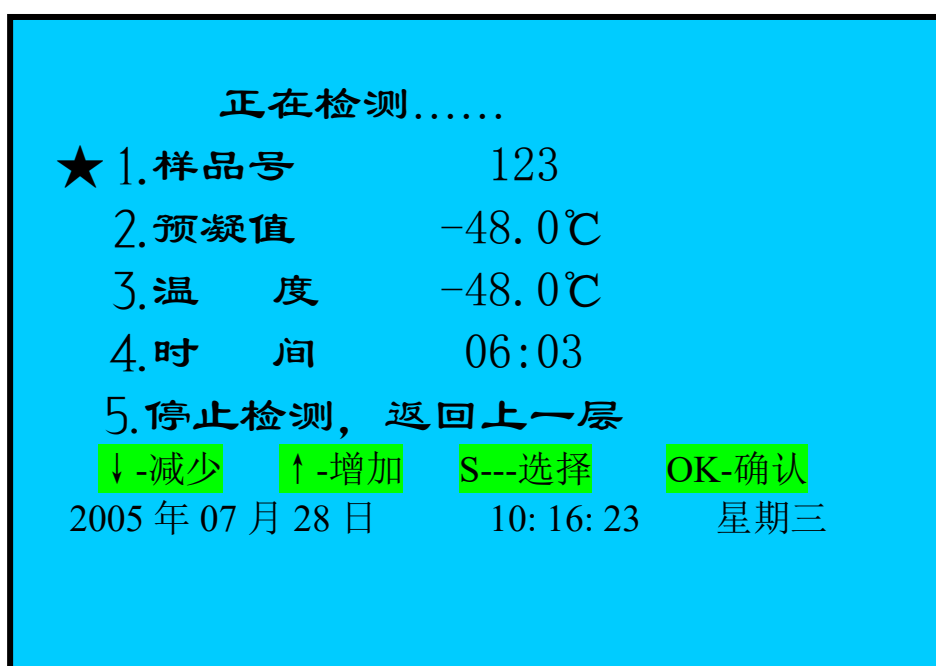
样品号可自动加 1，也可用增加、减少进行修改;

预凝值根据实际情况自行设定，一般设定低于实际凝点值 5-10;

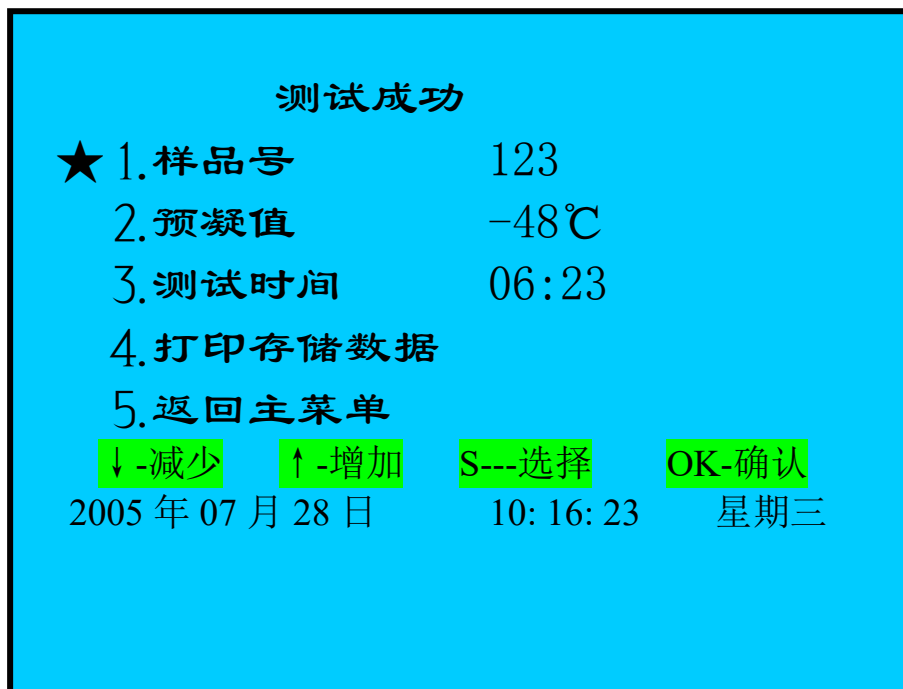
大气压根据实际大气压进行输入;

注油：参数设置完成，打开仪器上油杯盖，将油样注满油杯，然后触摸开阀图标，见油样从放油孔流出，油杯里的油面高度达到油杯内刻度线时，触摸关闭图标，关闭油阀，将油杯盖旋紧。

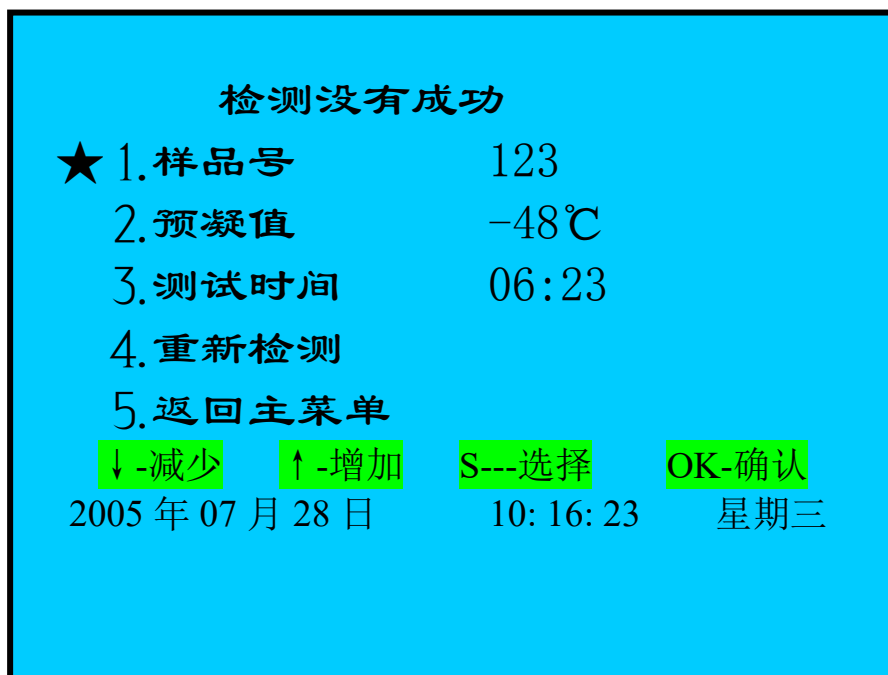
- 按启动测试后屏幕显示，如停止检测，首先触摸“停止检测，返回上一层”选中操作项，再出“确认”即退出。



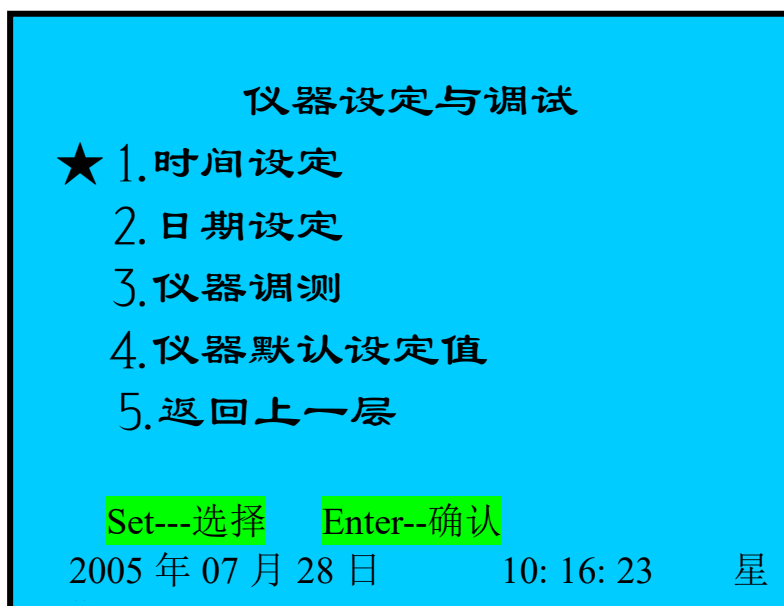
4、测试结束后仪器自动打印测试结果，屏幕显示：



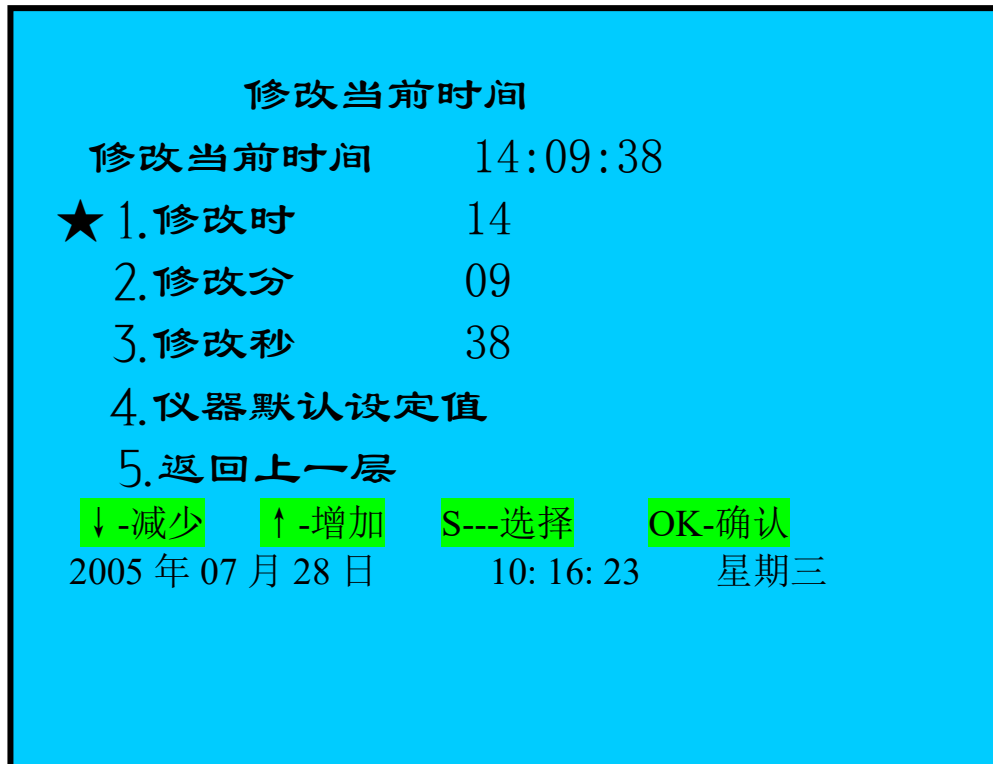
5、若测试失败，则显示如下菜单，预凝值可以更改，重新检测，但需要恢复到常温后，方可再次检测。



## 6、仪器设定与调测菜单显示



按“1、时间设定”可修改时间，修改完后要按确认键方有效。



按“2、日期设定”可修改日期，同样修改完后要按确认键方有效。

## 注 意 事 项

- 1、测试结束后，先切断电源，后关闭冷却水阀门。
- 2、在没有水源情况下，停止测试。
- 3、如测试 45#油的凝点，因为 45#油粘度系数大，最好每次做完后用石油醚冲洗一下，再用油冲洗。若放油后再触摸压力图标，加压放油，然后触摸关阀图标关上放油阀。
- 4、测完一油样后，待恢复到室温时方可测试下一油样或重新测试。

## 维护与保养

1、更换打印机色带，色带盒在出厂时已经装好，但经过一段时间的使用后，需要更换色带盒，步骤如下：

- (1)取下打印机的前盖板。
- (2)从打印机头上轻轻取下旧色带盒。注意：请先抬起色带的左端，然后再抬起色带盒的右端，取下色带盒。
- (3)换新的色带盒，首先将色带盒的右端轻轻放在机头右端的齿轮轴上，左端稍微抬起不要放下，这时如发现色带右端未落到底，请用手指按住色带盒上的旋钮，按箭头方向稍微转动一下，直到色带盒的右端落到底后再放下色带盒的左端，请检查色带是否拉直，或色带还露在色带盒的外面，可再旋动色带盒上的按钮，直到把色带拉入色带盒内并拉直为止。当没有纸在机头里时，更换色带盒更加容易。
- (4)装上打印机的前盖板。

2、安装打印纸卷，打印机在出厂时已安装了纸卷，使用完毕需要安装新纸卷，一般过程如下：

- (1)取下打印机的前盖板。
- (2)从仪器上取下整个打印机。请用手指向内夹住打印机的两测活动舌头，将整个打印机从面板上轻轻取下。（注意：在取下打印机之前，一定确认已关断总电源！）
- (3)从打印机上取下纸卷轴。
- (4)将新纸卷轴套在纸卷轴上，将纸卷轴用力按入打印机的导槽内。一定要确认纸卷轴已安装牢固，不会掉出。
- (5)将纸剪成入型
- (6)打开仪器电源总开关，在主菜单后面，按选择键使光标在打印位置，按确认键使机头转动，这时用手将纸头送入机头下面纸口处，纸便会徐徐进入机头直到从机头正前方露出一定长度为止，关闭电源。盖好打印机的前盖板，将打印纸的头从盖板的出口中穿出。严禁将纸往回拉。注意：开启电源前一定要确认打印机联接电线电缆插头不松动或脱离，线路板接点不要和机壳短路。

(7)将整个打印机装回到仪器的面板上。

### 随机附件

- |              |               |
|--------------|---------------|
| (1) 铝合金箱     | 1 件           |
| (2) 电源线      | 1 条           |
| (3) 打印纸      | 2 卷           |
| (4) 保险管 (4A) | 2 个           |
| (5) 管卡       | 4 个 (2 大 2 小) |
| (6) 水管       | 10 米          |
| (7) 出油管      | 1 根           |
| (8) 使用说明书    | 1 份           |



优利克电力 ● 精准测量

武汉优利克电力设备有限公司

Wuhan Ulke Power Equipment Co.,Ltd.

技术咨询: 027-87999528, 158 2737 2208

E-mail: [617030669@qq.com](mailto:617030669@qq.com) QQ: 617030669

公司官网: [www.whulke.com](http://www.whulke.com)

公司地址: 武汉东湖高新技术开发区 33 号光谷芯中心文昇楼三单元 407